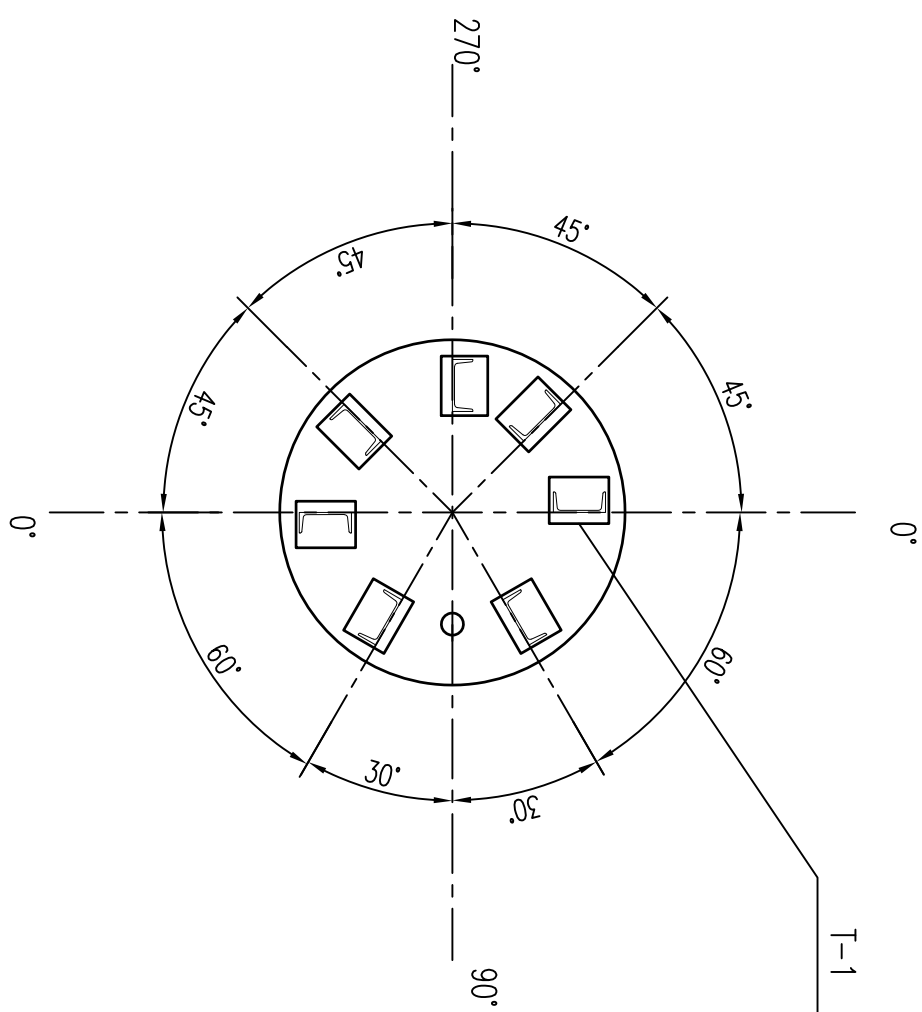
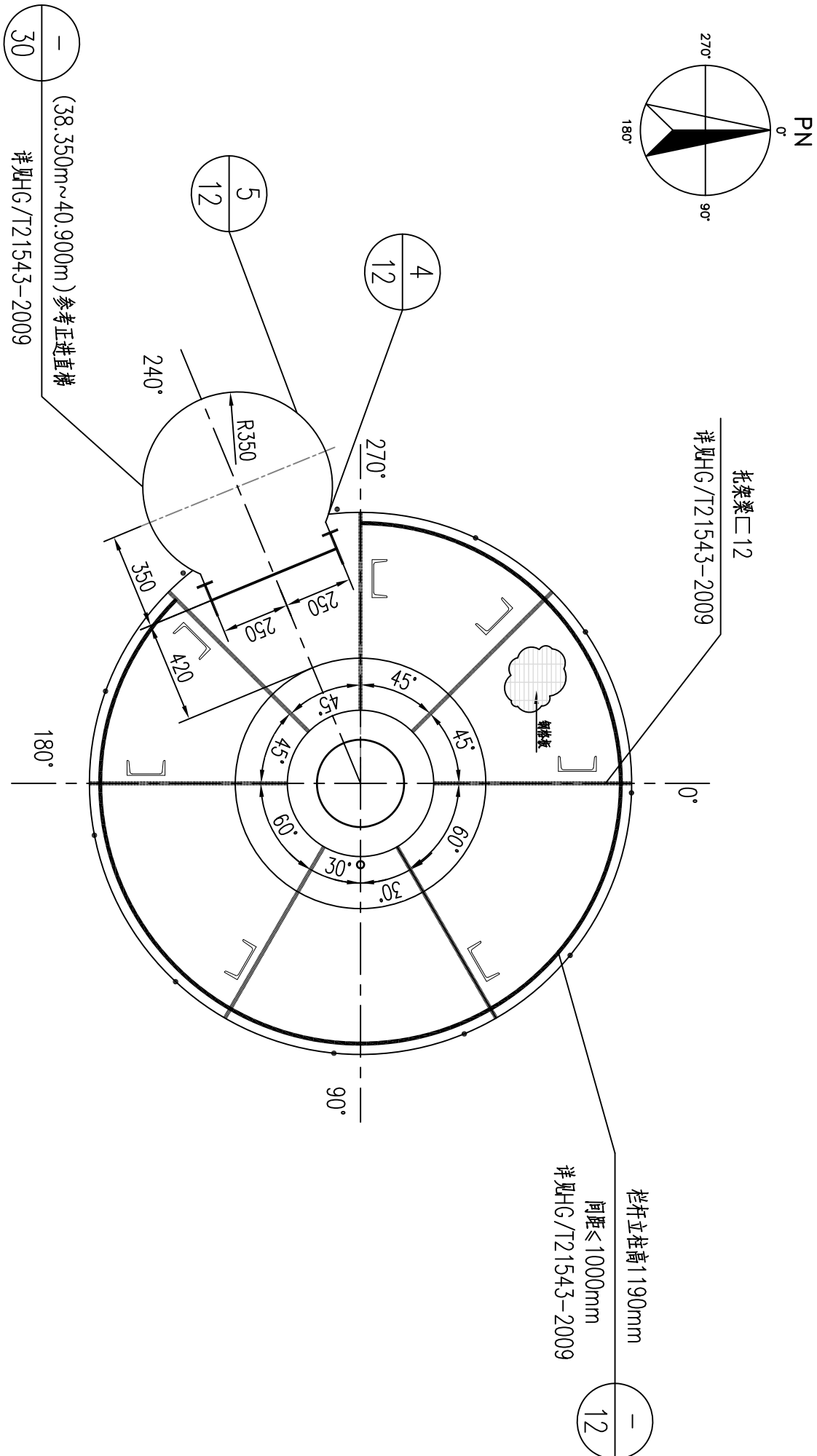
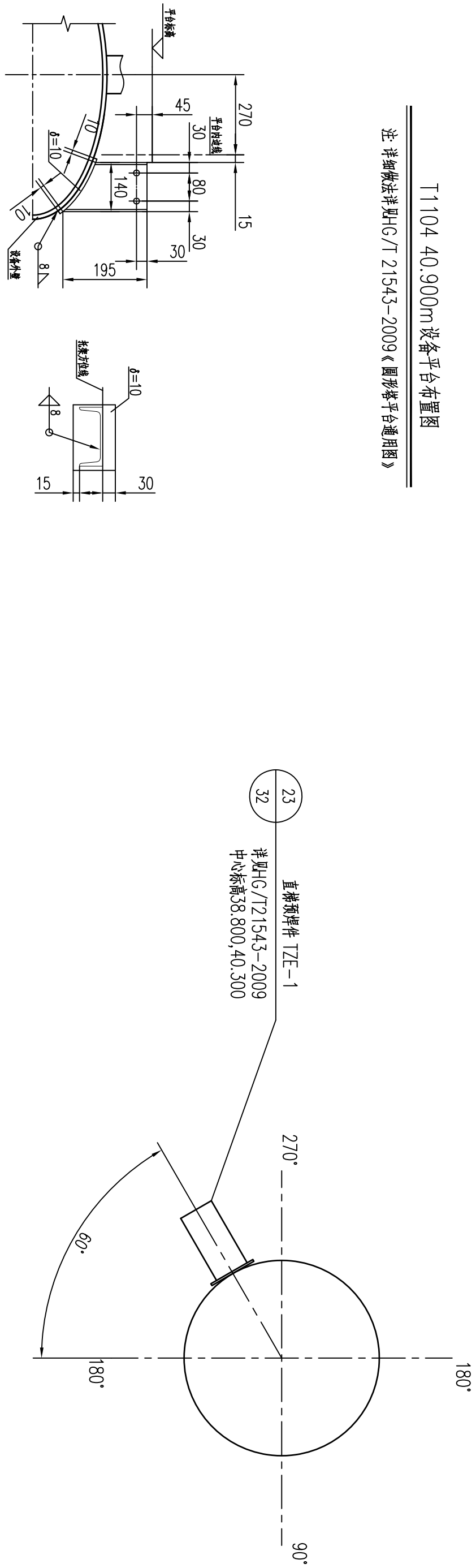


会签专业 CHKD DISP.					
会签人 SIGNATURE					
日期 DATE					



T1104 40.900m 设备平台预焊件布置图




T1104 40.900m 设备直梯预焊件布置图



说明:

1. 本工程尺寸以毫米(mm)为单位, 标高以米(m)为单位。
2. 材料: 钢板Q235-B, 焊材43型, 坡口焊缝质量等级为一级, 角焊缝质量等级为三级。
3. 该平台桁架及安装节点均选自《圆形平台通用图》(HG/T21543-2009), 图中引用的节点标记与标准图相同。
4. 所有构件均需现场按确定尺寸后方可施工。该平台设备预埋件按开设设备口。
5. 螺栓除图中注明者外, 均采用承压型高强度螺栓, 性能等级为8.8级, 未注明焊缝均为满焊, $h=8\text{mm}$ 。
6. 浇筑混凝土 $300\text{kg}/\text{m}^3$ 。
7. XZES---型支耳与XZE---型构造相同, 只是以桁架方线为基准反向。
XJL---型支耳与XJL---型支耳构造相同, 只是以桁架方线为基准反向。
CTJ---型支耳与CTJS---型支耳构造相同, 只是以桁架方线为基准反向。
8. 凡被涂装所覆盖的箱体焊缝, 均应打磨至与箱体母材齐平, 其对接接头按GB/T 47013.2-2015进行100%无损检测, II级合格。

<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
质量评定	标 准 化	审 核 / 日期

00	2025.10.31	供施工							
版次	日期	说明	设计	校核	审核	审定/批准			
REV.	DATE	DESCRIPTION	DES.	CHK.	APPR.	AUTH.			
未经COCESOC封面许可，不得以任何方式复制或用于与本项目无关的其它用途！ PLEASE KEEP CONFIDENTIAL UNLESS PERMITTED BY COCESOC									
	中国化学		中化二建集团有限公司		资质等级	甲级	证书编号	A114010382	
CHINA CHEMICAL ENGINEERING & CONSTRUCTION CORPORATION			GRADE OF QUALIFICATION		CLASS A		CERTIFICATE NO.		
工程名称	华浩轩1万吨/年均四甲苯装置 设备更新项目		设计项目	SECTION	精馏分离				
PROJECT			设计阶段	STAGE	详细工程设计				
图纸名称	T1104 40.900m 设备平台布置图		专业	DIS.	设备				
DWG. NAME			比例	SCALE	/		第1页	共1页	
图号	DWG. NO.		TD261.110.E50.00-0809		中国·太原		CHINA.TAIYUAN		